

Экструдер EVO 2 в бразильском штате Санта-Катарина

В городе Крисиума, расположенном в бразильском штате Санта-Катарина, находится компания BPM, основанная 35 лет назад инженером Нивалдо де Лойола Рихтером (Nivaldo de Loyola Richter) и его супругой, архитектором Синтией Минатто Брандао Рихтер (Cynthia Minatto Brandao Richter). Компания специализируется на производстве и монтаже сборных железобетонных конструкций для гражданского строительства и в основном обслуживает рынки Санта-Катарины и Рио-Гранде-ду-Суд. На первых порах ассортимент продукции BPM включал такие изделия, как столбы, колонны и балки.

В 2012 году компания BPM построила новый завод по производству преднапряженных пустотных плит толщиной от 150 мм до 300 мм с шириной основания 1200 мм по технологии вибротолитья. На тот момент производственная мощность компании составляла 20 000 м² бетонных изделий в месяц.

По мере того как BPM укрепляла свои позиции на рынке, росли и требования ее клиентов. Особым спросом стали пользоваться пустотные плиты, способные выдерживать большие нагрузки и имеющие толщину более 300 мм. Именно в этот момент компания начала всерьез рассматривать возможности использования других производственных технологий для более эффективного производства пустотных плит. BPM планировали не просто начать производить пустотные плиты увеличенной толщины, но и стать при этом одной из первых компаний в Бразилии,

сумевшей сократить углеродный след своего производства. Это заставило BPM начать поиск решения, которое позволило бы снизить расход цемента, уменьшить расход бетона, минимизировать потери бетона в конце производственного цикла и получить изделие, фактический профиль и вес которого были бы максимально приближены к проектным показателям. Все эти преимущества были найдены в одной машине –экструдере.

В 2021-2022 годах супруги Рихтер познакомились с Тьяго Пиери (Thiago Pieri), региональным инженером по продажам Nordimpianti. Тьяго представил команде BPM обзор преимуществ машин Nordimpianti, в которых Нивалдо и Синтия смогли убедиться сами, посетив другие компании в Бразилии, которые уже использовали экструдеры EVO и EVO2.

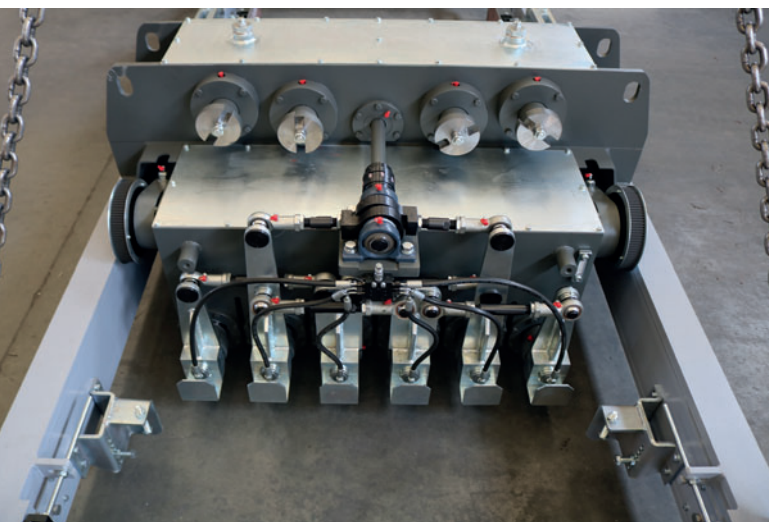
Среди множества преимуществ этих машин некоторые действительно выделялись: низкая стоимость обслуживания системы, снижение стоимости замены шнеков на 40% при использовании системы отдельных шнеков Nordimpianti, а также преимущество в весе пустотных плит, изготавливаемых экструдерами EVO и EVO2. В ходе исследования были проведены разрезы, измерения и весовые испытания готовых пустотных плит, изготовленных на имеющемся оборудовании на заводе BPM, экструдерами от некоторых местных и зарубежных поставщиков, а также экструдерами EVO и EVO2 от Nordimpianti. Результаты показали, что плиты, изготовленные на машинах



Головной офис BPM



Новый завод в Крисиуме



Редуктор с масляной ванной

Nordimpianti, легче, но при этом имеют лучшие структурные характеристики, чем плиты, изготовленные по другим технологиям или на машинах конкурентов.

Нивалдо и Синтия были удивлены особенностью экструдеров Nordimpianti EVO и EVO 2, которая делала эти машины уникальными и действительно выделяла их из множества аналогичных решений. Коробка передач машины не подвергается воздействию неблагоприятных факторов окружающей среды в производственных помещениях, поскольку полностью защищена корпусом и погружена в масляную ванну, обеспечивающую непрерывную смазку. Это позволяет сократить время на техническое обслуживание и повысить надежность работы машины, что, в свою очередь, напрямую влияет на конечный результат.

Собрав достаточно информации, Нивалдо и Синтия посетили выставку Bauma в 2022 году, где они провели заключительный анализ предложений от производителей оборудования. Их окончательным решением стал выбор экструдера Nordimpianti EVO 2.

Они выбрали самую полную версию EVO2 с 4 формующими вставками для производства:

- пустотных плит с 8 пустотами высотой 150 мм
- пустотных плит с 6 пустотами высотой 200 мм
- пустотных плит с 5 пустотами высотой 250 мм
- пустотных плит с 4 пустотами высотой от 300 до 500 мм

Для бразильского рынка EVO 2 выпускается в двух вариантах: с шириной основания 1200 мм и 1250 мм. В данном случае клиент выбрал версию 1200 мм, чтобы обеспечить совместимость с текущей системой. Экструдер EVO 2 была введен в эксплуатацию в сентябре 2023 года и сразу



Заклучение соглашения между генеральным директором Nordimpianti и генеральным директором BPM

же показал хорошие результаты. Качество изделий, скорость работы и экономичность производства впечатлили весь производственный персонал BPM. Кроме того, компания достигла еще одной своей цели – заметно уменьшила углеродный след от производства по сравнению с другими технологиями. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italy

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com



BPM PRE-MOLDADOS LTDA

Rod Luiz Rosso, 9437, KM 09, Quarta Linha

88.803-470 Criciuma, Brazil

T +55 48 3431 8500

bpm@bpm.com.br

www.bpm.com.br